

## Prüfbericht - Nr. 1708/1126/17

Probenbezeichnung Probeneingang Labor-Nr.		Holzpellets, Produktion Monat Februar 20.03.2017 1708/17			Anforderungen entsprechend ENplus (Stand 08/2015)		
Prüfparameter	Verfahren	Einheit	Prüfwert	A 1	A 2	B	
				Durchmesser (D)	E DIN EN ISO 17829	mm	6,1
Länge (L)	E DIN EN ISO 17829	mm	15,2	3,15 ≤ L ≤ 40 <sup>1)</sup>			
Wassergehalt (M)	DIN EN ISO 18134	Ma-%, ar	5,4	≤ 10			
Aschegehalt (A) (550 °C)	DIN EN ISO 18122	Ma-% wf	0,54	≤ 0,7	≤ 1,2	≤ 2,0	
Aschegehalt (A) (815 °C)	DIN EN ISO 18122	Ma-% wf	0,41	./.			
mechanische Festigkeit (DU)	E DIN EN ISO 17831-1	Ma-%, ar	98,8	≥ 98,0 <sup>2)</sup>	≥ 97,5 <sup>2)</sup>		
Feinanteil (< 3,15 mm)	E DIN EN ISO 18846	Ma-%, ar	< 0,1	≤ 1,0 <sup>3)</sup> (≤ 0,5 <sup>4)</sup> )			
Heizwert (q <sub>v, net, m</sub> )	E DIN EN ISO 18125	MJ/kg, ar	17,92	≥ 16,5			
Schüttdichte (BD)	E DIN EN ISO 17828	kg/m <sup>3</sup>	660	≥ 600			
Stickstoff (N)	DIN EN ISO 16948	Ma-% TM	0,28	≤ 0,3	≤ 0,5	≤ 1,0	
Schwefel (S)	DIN EN ISO 16994	Ma-% TM	0,010	≤ 0,04	≤ 0,05		
Chlor (Cl)	DIN EN ISO 16994	Ma-% TM	0,006	≤ 0,02		≤ 0,03	
Arsen (As)	DIN EN ISO 16968	mg/kg TM	< 0,5	≤ 1			
Cadmium (Cd)	DIN EN ISO 16968	mg/kg TM	0,14	≤ 0,5			
Chrom (Cr)	DIN EN ISO 16968	mg/kg TM	0,46	≤ 10			
Kupfer (Cu)	DIN EN ISO 16968	mg/kg TM	4,92	≤ 10			
Blei (Pb)	DIN EN ISO 16968	mg/kg TM	< 0,5	≤ 10			
Quecksilber (Hg)	DIN EN ISO 16968	mg/kg TM	< 0,05	≤ 0,1			
Nickel (Ni)	DIN EN ISO 16968	mg/kg TM	3,04	≤ 10			
Zink (Zn)	DIN EN ISO 16968	mg/kg TM	16,2	≤ 100			
Ascheschmelzverhalten (ox) an der Asche 815 °C	DIN CEN/TS 15370 - 1						
Starttemperatur beim Schrumpfen (SST)	DIN CEN/TS 15370 - 1	°C	1150	informativ	informativ	informativ	
Erweichungstemperatur (DT)	DIN CEN/TS 15370 - 1	°C	> 1500	≥ 1.200	≥ 1.100		
Halbkugeltemperatur (HT)	DIN CEN/TS 15370 - 1	°C	> 1500	informativ	informativ	informativ	
Fließtemperatur (FT)	DIN CEN/TS 15370 - 1	°C	> 1500	informativ	informativ	informativ	

<sup>1)</sup> maximal 1 Ma-% der Pellets darf zwischen 40 und 45 mm lang sein. Kein Pellet darf länger als 45 mm sein.

<sup>2)</sup> Bei Beladung des Transportmittels (Fahrzeug, Schiff) an der Produktionsanlage.

<sup>3)</sup> Am Werkstor oder bei der Beladung von Fahrzeugen für die Auslieferung an Endkunden.

<sup>4)</sup> Beim Befüllen von Pellettsäcken oder versiegelten Big Bags.

TM - Trockenmasse

ar - im Anlieferungszustand

wf - wasserfreier Zustand